

مهندس محمد صادق سیدی



مهارت‌های فنی:

- مدرس نصب و عیب‌یابی سیستم‌های ارتعاشی Online Monitoring
- مدرس آنالیز ارتعاشات تجهیزات دوار

تجربیات فنی:

- ایجاد و راه‌اندازی کلینیک CM در هلدینگ‌های صنعتی
- انجام پروژه‌های ریشه‌یابی علل خرابی (RCFA) در صنایع نفتی، نیروگاهی و معدنی

سوابق مشاوره‌ای:

- مشاور "کنترل و کاهش ارتعاشات تجهیزات دوار و ادوات حساس" نیروگاه اتمی بوشهر
- مشاور "استقرار تکنیک آنالیز ارتعاشات VCM و RCFA" سکویهای نفتی سروش، نوروز، بهرگانسر و نفتکش صادرات نفت خلیج فارس
- مشاور "اجرا و استقرار CBM" هولدینگ سیمان فارس و خوزستان (مشمول بر 19 کارخانه سیمان)
- مشاور "استقرار سیستم نت مبتنی بر شرایط CBM" هلدینگ سیدکو (مشمول بر 5 کارخانه سیمان)
- مشاور "استقرار OCM, TCM, VCM" در مجتمع مس سونگون
- مشاور "اجرای تکنیکهای OCM, TCM, VCM" پالایشگاه نفت جزیره لاوان

نقش توسعه منابع انسانی در توانمندسازی کارشناسان حوزه پایش وضعیت

سالیان متمادی است که پایش وضعیت مبتنی بر تکنیک ارتعاش سنجی به عنوان یکی از مهمترین ابزارهای پایش و عیب‌یابی ماشین‌آلات حساس در واحدهای صنعتی کشور مورد استفاده قرار گرفته است. تا جایی که امروزه در واحدهای صنعتی کارشناسان فنی در این حوزه ملزم به تعیین وضعیت سلامت تجهیزات بحرانی و تصمیم‌سازی برای انجام اقدامات تعمیراتی (اصلاحی) آنها هستند. علیرغم تلاش کارشناسان آنالیز ارتعاشات بررسی شاخص‌هایی چون توقف‌های ناخواسته، تکرار خرابی، خرابی زود هنگام ماشین‌آلات مهم حاکی از عدم کاهش قابل قبول هزینه تعمیرات برای صاحبان صنایع است. طی 10 سال مطالعه و بررسی چگونگی اجرای پایش وضعیت VCM در چندین هولدینگ بزرگ صنعتی نشان داد اگرچه انجام آنالیز ریشه‌یابی علل خرابی (RCFA) بعنوان روشی مؤثر می‌تواند شاخص‌های مذکور را بهبود قابل توجهی دهد، اما انجام این مهم نیز نیازمند کارشناسان خبره در واحدهای

صنعتی می‌باشد. کمبود کارشناسان متخصص در این حوزه سبب مراجعه و واکاوی موضوع در حوزه منابع انسانی کارخانجات تابعه هولدینگ‌های صنعتی و آسیب شناسی آن گردید. در ادامه نتایج آماری بدست آمده ارائه خواهد شد و همچنین به اهمیت و نقش توسعه منابع انسانی در ایجاد فرآیند پایش وضعیت اثربخش و کارا پرداخته خواهد شد.